

- 1 Handel Griff Handle Poignée
- 2 Ontgrendelwijze Aanklezer Release Trigger Cléchette et déclanchement
- 3 Haken Spook Sprock Bobine
- 4 Skarf Handik Slot Fente
- 5 Spanband Gurtband Webbing Strap Sangle
- 6 Haak Haken Hook Crochet

Model Nr.: 320116, 320118, 320144, 320146, 320172, 320174, 320200, 320202, 320258, 320260, 320263

Gebruiksaanwijzing  
Gebrauchsanleitung  
Operating instructions  
Instructions d'opération

# Spanband <sup>®</sup> Tie down strap <sup>®</sup>

Met ratel (+ 2 haken) With ratchet (+ 2 hooks)

# Ransgurt <sup>®</sup> Sangle d'arrimage <sup>®</sup>

Mit Ratsche (+ 2 Haken) Avec tendeur à cliquet (+ 2 crochets)

## NL - Veiligheidsvoorschriften

Gebruik en onderhoud van spanband met smetlating

**⚠ WAARSCHUWING!** Dit product is niet bedoeld voor gebruik door personen (inclusief kinderen) met verminderde lichamelijke, zintuiglijke of mentale vermogens of gebrek aan ervaring en kennis, tenzij er toezicht is of de instructie hebben gekregen over het gebruik van het product door een persoon die verantwoordelijk is voor hun veiligheid. Kinderen moeten onder toezicht staan om ervoor te zorgen dat ze niet met het product spelen.

- Bij de keuze en het gebruik van spanbanden moet rekening gehouden worden met de noodzakelijke spankracht, de manier van spannen en het soort lading dat dient te worden vastgesjord. De grootte, de vorm en het gewicht van de lading alsook de beoogde manier van spannen, de transportomgeving en het soort lading bepalen de juiste keuze. Vanwege de stabiliteit moeten minimaal twee spanbanden worden gebruikt om de lading tegen verschuiven vast te spannen en twee paar spanbanden moeten diagonaal vastgesjord worden om het kantelen van de last te voorkomen.
- De geselecteerde spanband moet de juiste sjaapaciteit bezitten en voldoende lengte zijn in relatie met de te spannen last. Let erop dat het vastspannen correct gebeurt:
  - Voor het transport moet men er over nadenken hoe de spanbanden moeten worden aangebracht en na het transport weer moeten worden verwijderd;
  - Tijdens een langere rit dient rekening gehouden te worden met eventuele deeltverlengingen;
  - Het aantal spanbanden dient conform EN 12195-1: 1995 te worden berekend;
  - Er mogen voor het neerspannen enkel sjorsystemen worden gebruikt waarvan het etiket overeenkomstig standaard spankracht (STP) vermeldt;
  - Na een korte afstand en tijdens de hele rit moet de voorspanning van de spanbanden, vooral bij neerspannen, gecorrigeerd en eventueel nagespanspan worden;
- Vanwege verschillende technische eigenschappen (z.v.w. rek) onder belasting mogen verschillende sjorsmiddelen (bijv. sjorkettingen en spanbanden van kunstvezel) niet voor het vastspannen van dezelfde last worden gebruikt. Bij het gebruik van aanvullende accessoire moet erop worden gelet dat deze bij de spanband passen.
- Tijdens het gebruik van platte haken, moet deze rusten op de complete breedte van de haakoppervlak.
- Verwijderen van de spanbanden: zorg er bij het verwijderen van de spanbanden voor dat de lading ook zonder zekerheid stabiel staat en geen gewaar vormt bij het losen. Indien nodig, kan de lading al aan een hijsinstallatie worden bevestigd om verschuiven en/of kantelen van de lading te voorkomen. Dit geldt ook als spanarmaturen worden gebruikt, waarmee veilig verwijderen mogelijk is.
- Voor het lossen dienen de spanbanden zover te worden ontspannen dat de last vrij staat. Tijdens het laden en lossen moet op eventuele bovenhangende obstakels worden gelet (o.a. elektrische bovenleidingen).
- Het materiaal waarvan de spanbanden zijn vervaardigd, beschikt over verschillende eigenschappen met betrekking tot chemische invloeden.

De aanwijzingen van de fabrikant of leverancier dienen in acht te worden genomen indien de spanbanden aan chemische blootstelling zullen of kunnen worden. Hiertoe dient er rekening mee te worden gehouden dat de schadelijke effecten van de chemische groter worden bij een stijgende temperatuur. De bestandigheid van de bandweefsel is hieronder samengevat.

Polyester is in het algemeen bestendig tegen minerale zuren maar wordt echter door logen aangeast. Polypropyleen is in het algemeen vrij goed bestand tegen inboeden van zuren en logen en is daardoor geschikt voor toepassingen waarbij een bestendigheid ten opzichte van chemieën (afgezien van enkele organische oplosmiddelen) is vereist. Onschuldige zuur- of loogoplossingen kunnen door verdamping zodanig worden geconcentreerd, dat ze schade kunnen veroorzaken. Verontreinigde spanbanden dienen direct buiten gebruik te worden gesteld, in koel water te worden gespoeld en in de lucht te worden gedroogd.

Spanbanden in overeenstemming met dit deel van de Europese norm EN 12195 zijn geschikt voor gebruik binnen de volgende temperatuurbereiken:

- 40°C tot +40°C voor polypropyleen (PP);
- 40°C tot +120°C voor polyester (PES). Deze temperatuurbereiken zijn afhankelijk van de chemische omgeving. In dit geval dient advies bij de fabrikant of leverancier te worden ingewonnen. Een verandering van de omgevingstemperatuur tijdens het transport kan de kracht in de spanband beïnvloeden. De spankracht dient na binnenkomst in warme gebieden te worden gecontroleerd.
- Spanbanden moeten buiten bedrijf worden gesteld wanneer deze tekenen van schade vertonen. De volgende punten zijn als tekenen van schade te beschouwen:
  - Corrosie alleen gekenmerkte spanbanden die duidelijke en leesbare etiketten zijn voorzien;
  - Indien de spanband onbedoeld met contact is gekomen met een vloeibare brandstof of andere vloeibare brandstof worden gesteld en dient advies te worden ingewonnen bij de fabrikant of leverancier;
  - Bij spanbanden (die buiten bedrijf gesteld dienen te worden): scheuren, insnijdingen, inkepingen en breuken in lastdragende vezels en matten, vervormingen door warmteinvloeden,
  - Bij accessoire en spanarmaturen: vervormingen, scheuren, duidelijke tekenen van slijtage en corrosie.
- Aan elke geknoopte spanbanden worden niet gebruikt worden. Schade aan etiketten dient voorkomen te worden door deze weg te houden van de randen van de lading en van de gehele lading. Spanbanden dienen te worden beschermd tegen wrijving en schuring evenals tegen beschadigen door ladingen met scherpe randen, bijvoorbeeld door het gebruik van beschermende overtrekken en/of randbeschermers.

## D - Sicherheitshinweise

Gebrauch und Pflege eines Zurrgurtes mit Klemmschloss

**⚠ ACHTUNG!** Diese Produkte, es sei denn, auf der Verwendung von verantwortlichen Personen Aufsicht ausgewiesen wird durch das Labelgerät oder die Sicherheit zur Verfügung gestellt, einschließlich der physischen, mit sensorischen oder geistiger Behinderung oder geringerer Erfahrung und Menschen, die nicht die Informationen haben (einschließlich Kinder) sind nicht geeignet für die Verwendung durch. Um zu verhindern, sie mit dem Produkt aus spielen, sollten Kinder unter Aufsicht gehalten werden.

Bei der Auswahl und Verwendung von Spanngurten sollte man auf die Zurrkraft achten und dabei die Verwendungsmethode und die Art der zu sichernden Lasten berücksichtigen. Die Größe, Form und das Gewicht der Last zusammen mit der beabsichtigten Verwendungsmethode, dem Transportmittel und der Art der zu sichernden Lasten haben einen Einfluss auf die richtige Auswahl. Aus Stabilitätsgründen müssen freistehende Lasteneinheiten mit mindestens einem Paar Spanngurten als Reibungszurrkraft und zwei Paar Spanngurten zur diagonalen Zurrkraft gesichert werden.

Der ausgewählte Spanngurt muss für die jeweilige Verwendungsmethode stark und lang genug sein. Grundlegende Regeln für Spanngurte:

- Planen Sie vor Beginn der Fahrt die Vorgänge zum Zurren und Lösen der Befestigungen gründlich;
- Bitte bedenken Sie immer, dass sich Teile der Ladung während der Fahrt lösen können.
- Berechnen Sie die Anzahl der Spanngurte gemäß EN 12195-1: 1995.
- Nur Spanngurte, die für erhöhte Zurrkräfte gedacht und mit S gekennzeichnet sind, dürfen zur Reibungssicherung benutzt werden;
- Bitte prüfen Sie die Spannkraft regelmäßig, insbesondere kurz vor dem Starten des Fahrzeugs.
- Aufgrund der verschiedenen Verhaltensebenen und Dehnungen unter Belastungsbedingungen, sollen keine unterschiedlichen Befestigungsmöglichkeiten (z.B. Spannkette und Spanngurte zusammen) zum Sichern derselben Ladung benutzt werden. Es sollte auch besonders darauf geachtet werden, ob die Hilfsvorrichtungen (Komponenten) und Zurrgeräte in den Laststrahlensystemen mit dem Spanngurt kompatibel sind.
- Beim Verwenden von flachen Haken sollten sich diese über die vollständige Breite der Hakenfläche einhaken lassen.
- Lesen des spanngurtes: Ebenso wichtig ist es, dafür zu sorgen, dass die Stabilität der Ladung nicht von der dem umgebung abhängig und dass die Ladung beim Lösen der Ratsche nicht vom Wagen fällt und Verletzungen verursacht. Falls Spanngurte ein Hebegerät für den weiteren Transport der Ladung nach vor dem Lösen der Zurrvorrichtung anbringen, um zentralen die Haken und/oder Umkippen der Ladung zu vermeiden, Dies gilt auch, wenn die Spanngeräte über kontrollierte Lösemittel verfügen.
- Bevor Sie versuchen, eine Last zu entladen, lösen Sie zunächst die Spanngurte, damit die Ladung frei von der Ladepalette abgehoben werden kann.
- Während des Be- und Entladens darauf achten, dass sich die Ladung nicht direkt unter Stromleitungen befindet.
- Das Material, aus dem die Spanngurte hergestellt wurden, ist widerstandsfähig vor bestimmten chemischen Angriffen.

Fragen Sie den Hersteller oder Lieferanten um Rat, bevor Sie den Spanngurt einem chemischen Umfeld aussetzen. Bitte beachten Sie, dass sich die chemischen Angriffe mit erhöhten Temperaturen verstärken können. Nachstehend finden Sie eine Auflistung zur Widerstandskraft von synthetischen Fasern. Polyamide sind praktisch immun gegen die Effekte von Säuren. Allerdings sind sie durch mineralische Säuren angreifbar. Polyester ist widerstandsfähig gegen Mineralsäuren, wird jedoch von Alkalien angegriffen. Polypropylen wird nur wenig durch Säuren und Laugen angegriffen und ist für Anwendungen geeignet, bei denen Beständigkeit gegen Chemikalien (mit Ausnahme bestimmter organischer Lösungsmittel) erforderlich ist. Säurelösungen oder Alkalin, die normalerweise unschädlich sind, können plötzlich durch Verdampfung konzentriert werden und Schäden verursachen. Entfernen Sie kontaminierte Gewebe sofort, waschen Sie in kaltem Wasser, abspülen und lassen Sie sie an der Luft trocknen.

• Spanngurte, die diesen Teil der EN 12195 einhalten, sind geeignet für den Temperaturbereichen:
 

- 40°C bis + 80°C für Polypropylen (PP);
- 40°C bis + 120°C für Polyester (PES).

 Dieser Temperaturbereich kann in einem chemischen Umfeld variieren. In diesem Falle sollte der Hersteller oder Lieferant befragt werden.

Temperaturwechsel während des Transports kann die Zurrkräfte des Spanngurtes beeinflussen. Prüfen Sie die Spannkraft, wenn Sie in warme Bereiche kommen.

• Spanngurte sollten nicht benutzt oder an Hersteller zur Reparatur zurückgegeben werden, wenn sie Anzeichen von Beschädigungen aufweisen. Folgende Kriterien werden als Anzeichen einer Beschädigung angesehen.

- Bei Spanngurten mit vorhandenen Identifikationsetiketten werden repariert;
- Bei versehentlichem Kontakt mit chemischen Produkten, muss der Spanngurt entfernt und der Hersteller oder Lieferant um Rat befragt werden;
- Für Spanngurte (zu Entsorgung): Verschleiß, Schnitte, Knicke und Brüche in den belasteten Fasern und Verformungen der Befestigungsstelle aufgrund zu starker Hitzeexposition.
- Für Endstücke und Spannvorrichtungen: Verformungen, Risse, deutliche Gebrauchsspuren, Anzeichen von Korrosion.
- Es sollte besonders darauf geachtet werden, dass der Spanngurt nicht durch einen der Kanten der gesicherten Last beschädigt wird. Eine Sichtprüfung vor und nach jeder Fahrt ist erforderlich, es sei denn Sie sind nur lesertlich gekennzeichnete und mit Aufklebern versehene Spanngurte dürfen benutzt werden.
- Die maximale zulässige Last für ein lastefestest für den weiteren Transport der Ladung nach vor dem Lösen der Zurrvorrichtung anbringen, um zentralen die Haken und/oder Umkippen der Ladung zu vermeiden, Dies gilt auch, wenn die Spanngeräte über kontrollierte Lösemittel verfügen.
- Bevor Sie versuchen, eine Last zu entladen, lösen Sie zunächst die Spanngurte, damit die Ladung frei von der Ladepalette abgehoben werden kann.
- Während des Be- und Entladens darauf achten, dass sich die Ladung nicht direkt unter Stromleitungen befindet.
- Das Material, aus dem die Spanngurte hergestellt wurden, ist widerstandsfähig vor bestimmten chemischen Angriffen.

Fragen Sie den Hersteller oder Lieferanten um Rat, bevor Sie den Spanngurt einem chemischen Umfeld aussetzen. Bitte beachten Sie, dass sich die chemischen Angriffe mit erhöhten Temperaturen verstärken können. Nachstehend finden Sie eine Auflistung zur Widerstandskraft von synthetischen Fasern. Polyamide sind praktisch immun gegen die Effekte von Säuren. Allerdings sind sie durch mineralische Säuren angreifbar. Polyester ist widerstandsfähig gegen Mineralsäuren, wird jedoch von Alkalien angegriffen. Polypropylen wird nur wenig durch Säuren und Laugen angegriffen und ist für Anwendungen geeignet, bei denen Beständigkeit gegen Chemikalien (mit Ausnahme bestimmter organischer Lösungsmittel) erforderlich ist. Säurelösungen oder Alkalin, die normalerweise unschädlich sind, können plötzlich durch Verdampfung konzentriert werden und Schäden verursachen. Entfernen Sie kontaminierte Gewebe sofort, waschen Sie in kaltem Wasser, abspülen und lassen Sie sie an der Luft trocknen.

• Spanngurte, die diesen Teil der EN 12195 einhalten, sind geeignet für den Temperaturbereichen:
 

- 40°C bis + 80°C für Polypropylen (PP);
- 40°C bis + 120°C für Polyester (PES).

 Dieser Temperaturbereich kann in einem chemischen Umfeld variieren. In diesem Falle sollte der Hersteller oder Lieferant befragt werden.

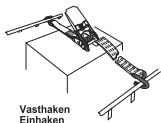
Temperaturwechsel während des Transports kann die Zurrkräfte des Spanngurtes beeinflussen. Prüfen Sie die Spannkraft, wenn Sie in warme Bereiche kommen.

• Spanngurte sollten nicht benutzt oder an Hersteller zur Reparatur zurückgegeben werden, wenn sie Anzeichen von Beschädigungen aufweisen. Folgende Kriterien werden als Anzeichen einer Beschädigung angesehen.

- Bei Spanngurten mit vorhandenen Identifikationsetiketten werden repariert;
- Bei versehentlichem Kontakt mit chemischen Produkten, muss der Spanngurt entfernt und der Hersteller oder Lieferant um Rat befragt werden;
- Für Spanngurte (zu Entsorgung): Verschleiß, Schnitte, Knicke und Brüche in den belasteten Fasern und Verformungen der Befestigungsstelle aufgrund zu starker Hitzeexposition.
- Für Endstücke und Spannvorrichtungen: Verformungen, Risse, deutliche Gebrauchsspuren, Anzeichen von Korrosion.
- Es sollte besonders darauf geachtet werden, dass der Spanngurt nicht durch einen der Kanten der gesicherten Last beschädigt wird. Eine Sichtprüfung vor und nach jeder Fahrt ist erforderlich, es sei denn Sie sind nur lesertlich gekennzeichnete und mit Aufklebern versehene Spanngurte dürfen benutzt werden.
- Die maximale zulässige Last für ein lastefestest für den weiteren Transport der Ladung nach vor dem Lösen der Zurrvorrichtung anbringen, um zentralen die Haken und/oder Umkippen der Ladung zu vermeiden, Dies gilt auch, wenn die Spanngeräte über kontrollierte Lösemittel verfügen.
- Bevor Sie versuchen, eine Last zu entladen, lösen Sie zunächst die Spanngurte, damit die Ladung frei von der Ladepalette abgehoben werden kann.
- Während des Be- und Entladens darauf achten, dass sich die Ladung nicht direkt unter Stromleitungen befindet.
- Das Material, aus dem die Spanngurte hergestellt wurden, ist widerstandsfähig vor bestimmten chemischen Angriffen.

**I** Lees de gebruiksaanwijzing vóór ingebruikname aandachtig door en bewaar deze ook om later na te kunnen slaan. Deze Anweisungen dienen zu Ihrer Sicherheit. Bitte lesen Sie sie vor Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie sie zum späteren Nachschlagen gut auf.

1



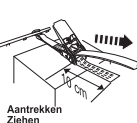
Vasthaken  
Einhaken  
Hooking  
Accrocher

2



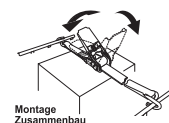
Insteken  
Einfügen  
Inserting  
Insérer

3



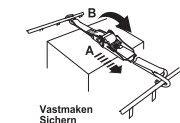
Aantrekken  
Ziehen  
Pulling  
Tirer

4



Montage  
Zusammenbau  
Assembly  
Assemblage

5



Vastmaken  
Sichern  
Securing  
Sécuriser

## GB - Safety warnings

### Use and Maintenance of Cam buckle Tie Down



**WARNING!** This product is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the product by a person responsible for their safety. Children should be supervised to ensure that they do not play with the product.

- In selecting and using web lashings, consideration shall be taken to the required lashing capacity, taking into account the mode of use and the nature of the load to be secured. The size, shape and weight of the load, together with the intended method of use, transport environment and the nature of the load will affect the correct selection. For stability reasons free-standing units of load have to be secured with a minimum of one pair of web lashings for frictional lashing and two pairs of web lashing for diagonal lashing.
- The selected web lashings shall both be strong enough and of the correct length for the mode of use. Basic lashing rules:
  - Plan the fitting and removal operations of lashing before starting a journey;
  - Keep in mind that during journeys parts of the load may have to be unloaded;
  - Only those web lashings designed for frictional lashing with STF on the label are to be used for frictional lashing.
  - Check the tension force periodically, especially shortly after starting the journey.
  - Because of different behavior and elongation under load conditions, different lashing equipment (e.g. lashing chain and web lashings) shall not be used to lash the same load. Consideration shall also be given to ancillary fittings (components) and lashing devices in the load restraint assembly are compatible with the web lashing.
  - During use flat hooks shall engage over the complete width of the bearing surface of the hook.
  - Release of the web lashings: Care should be taken to ensure that the stability of the load is independent of the lashing equipment and that the release of the web lashings shall not cause the load to fall off the vehicle, thus endangering the personnel. If necessary, attach lifting equipment for further transport to the load before releasing the tensioning device in order to prevent accidental falling and/or tilting of the load. This applies as well when using tensioning devices which allow controlled removal.
  - Before attempting to unload a unit of load its web lashings shall be released so that it can be lifted freely from the load platform.
  - During loading and unloading attention has to be paid to proximity of any low overhead power lines.
  - The materials from which web lashings are manufactured have a selective resistance to chemical attack.
- It should be noted that the effects of chemicals may increase with rising temperature. The resistance of man-made fibres to chemicals is summarized below.
  - Polyamides are virtually immune to the effects of alkalis. However, they are attacked by mineral acids.
  - Polyester is resistant to mineral acids but is attacked by alkalis.
  - Polypropylene is little affected by acids and alkalis and is suitable for applications with high resistance to chemicals (other than certain organic solvents) is required.
  - Solutions of acids or alkalis which are harmless may become sufficiently concentrated by evaporation to cause damage. Take contaminated webbings out of service at once, thoroughly soak them in cold water, and dry naturally.
- Web lashings complying with this part of EN 12195 are suitable for use in the following temperature ranges:
  - -40°C to +120°C for polypropylene (PP);
  - -40°C to +120°C for polyester (PES).
  - These ranges may vary in a chemical environment.
- Changing the environmental temperature during transport may affect the forces in the web lashings. Check the tension force after entering warm areas.
- Web lashings must not be used if they show any signs of damage. The following criteria are considered to be signs of damage:
  - If there is any accidental contact with chemical products;
  - lashings (with): tears, cuts, nicks and breaks in load bearing fibres and retaining stitches; deformations resulting from exposure to heat;
  - for end fittings and tensioning devices: deformations, splits, pronounced signs of wear, signs of corrosion.
- Care should be taken that the web lashing is not damaged by the sharp edges of the load on which it is used. A visual inspection before and after each use is recommended.
- Only legibly marked and labeled web lashings shall be used.
- Web lashings shall not be overloaded: Only the maximum hand force of 250/500 N (25/50 daN) on the label; 1 daN= 1 kg shall be applied. Mechanical aids such as levers, bars etc. as extensions are not to be used unless they are part of the tensioning device.
- Web lashings shall never be used when knotted.
- Damage to labels shall be prevented by keeping them away from sharp edges of the load and, if possible, from the load. The webbing shall be protected against friction, abrasion and damage from loads with sharp edges by using protective sleeves and/or corner protectors.

## F - Avertissements de sécurité

### Utilisation et maintenance d'une boucle de serrage



**AVERTISSEMENT** Ce produit ne doit pas être utilisé par des personnes (enfants inclus) aux capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ayant un manque d'expérience ou de savoir-faire en la matière, sauf si une personne responsable de leur sécurité les surveille ou leur donne des conseils quant à l'utilisation de ce produit. Il y a lieu de surveiller les enfants afin d'éviter qu'ils ne jouent avec le produit.

- Lors du choix et de l'utilisation de sangles tissées, il faut tenir compte de la capacité d'arrimage (CA) requise, du mode d'utilisation et de la nature de la charge à sécuriser. La taille, la forme et le poids de la charge ainsi que la méthode d'utilisation, le moyen de transport et la nature de la charge auront une influence sur le choix de la sangle. Pour des raisons de stabilité, les charges sans appuis doivent être sécurisées à l'aide de minimum une paire de sangles tissées pour l'arrimage couvrant et deux paires de sangles tissées pour l'arrimage diagonal.
- Les sangles tissées sélectionnées doivent être suffisamment solides et longues pour le mode d'utilisation. Réviser l'arrimage de base:
  - Planifiez les opérations d'arrimage et de desserrage avant le début du trajet;
  - Tenez compte du fait qu'il peut y avoir des déchargements partiels en cours de journée.
  - Calculez le nombre de sangles tissées conformément à la norme EN 12195-1:1995.
  - Seules les sangles conçues pour l'arrimage couvrant (indiqué par la mention STF sur l'étiquette) peuvent être utilisées pour l'arrimage couvrant.
  - Contrôlez régulièrement la force de tension, spécialement peu après le départ.
- Vu les différents comportements et les allongements sous conditions de charge, il est interdit d'utiliser différents équipements d'arrimage (par exemple des chaînes d'arrimage et des sangles tissées) pour sécuriser une seule et même charge. Il y a également lieu de s'assurer que les fixations auxiliaires (composants) et dispositifs d'arrimage présents au niveau de la charge sont compatibles avec les sangles tissées.
- Pendant l'utilisation, les crochets plats doivent s'appuyer entièrement sur toute la largeur de la surface d'appui du crochet.
- Desserrage des sangles tissées: Il y a lieu de veiller à ce que la stabilité soit indépendante de l'équipement d'arrimage et que le desserrage des sangles tissées n'entraîne pas la chute de la charge, ce qui mettrait en danger le personnel. Attacher si nécessaire l'équipement de levage à la charge avant de retirer le dispositif de serrage, afin d'éviter toute chute et/ou inclinaison accidentelle de la charge. Ceci s'applique aussi lorsque l'on utilise un dispositif de serrage qui permet un retrait contrôlé.
- Avant de procéder au déchargement de la charge, il faut retirer les sangles tissées afin que la charge puisse être soulevée librement de la plateforme.
- Pendant le chargement et le déchargement, il faut faire attention à la proximité des lignes électriques qui se trouvent à faible hauteur.
- Les matériaux utilisés pour fabriquer les sangles tissées présentent une résistance sélective aux produits chimiques.

L'action des produits chimiques peut augmenter sous l'effet d'une température accrue. La résistance des fibres synthétiques aux produits chimiques est détaillée ci-dessous. Les polyamides sont pratiquement résistants aux effets des alkalis. Cependant, ils sont attaqués par les acides minéraux. Le polyester est résistant aux acides minéraux mais attaqué par les alkalis. Le polypropylène peut être affecté par les acides et les alkalis et est adapté pour les applications requérant un haut niveau de résistance aux produits chimiques (autres que certains solvants organiques). Les solutions acides ou alkalis inoffensives peuvent devenir plus concentrées sous l'effet de l'évaporation et provoquer des dommages. Retirer les sangles contaminées immédiatement, les plonger entièrement dans l'eau froide, et les laisser sécher à l'air libre.

- Les sangles tissées qui satisfont à cette partie de la norme EN 12195 sont compatibles avec les plages de température suivantes:
  - -40°C à +120°C pour le polypropylène (PP);
  - -40°C à +120°C pour le polyester (PES).
- Ces plages peuvent être modifiées en fonction de l'environnement chimique. Toute modification de la température ambiante pendant le transport peut affecter les forces des sangles tissées. Contrôlez la force de serrage après avoir pénétré dans des zones chaudes.
- En cas de dommage visible, jetez ou rappelez-vous les sangles tissées. Les critères suivants doivent être considérés comme des signes d'usure:
  - En cas de contact accidentel avec des produits chimiques, la sangle tissée doit être mise hors service.
  - Sangles tissées (à jeter): accrocs, coupures, fissures et cassures au niveau des fibres et des coutures, déformations résultant d'une exposition à la chaleur.
  - Fixations d'extrémité et dispositifs de serrage: déformations, fissures, signes prononcés d'usure, signes de corrosion.
- Il y a lieu de veiller à ce que la sangle tissée ne soit pas endommagée par les -40°C de la charge sécurisée. Nous vous recommandons de procéder à une inspection visuelle avant et après chaque utilisation.
- Utilisez exclusivement des sangles tissées portant un marquage et des étiquettes lisibles.
- Ne surchargez pas les sangles tissées: une force manuelle maximale de 250/500 N (25/50 daN) sur l'étiquette; 1 daN = 1 kg peut être appliquée. Aucune aide mécanique telle que des leviers, barres etc. servant d'extension ne peut être utilisée excepté si elle fait partie du dispositif de serrage.
- Utilisez uniquement des sangles tissées présentant des nœuds.
- Il y a lieu de veiller à éviter d'endommager les équipements en les tenant à l'écart des arêtes vives de la charge et si possible de la charge elle-même.
- La sangle tissée doit être protégée contre la friction, l'abrasion et les dommages dus aux arêtes vives de la charge. Pour ce faire, utilisez des manchons de protection et/ou des protecteurs pour coin.

Hergestellt für:  
PAT Europe BV  
Hersrop  
1724 BC Oudkerkspat  
The Netherlands



These instructions are for your safety. Please read through them thoroughly before use and retain them for future reference. Ces consignes visent à garantir votre sécurité. Veuillez les lire entièrement avant d'utiliser l'article et conservez-les pour une consultation future.